



ESTADO DE RONDÔNIA
CÂMARA MUNICIPAL DE NOVA MAMORÉ
GABINETE VEREADOR

MOÇÃO DE APOIO Nº 001

Nova Mamoré, 09 de março de 2026

Senhor Presidente,

O Vereador **ANDRÉ LUIZ BAIER**, infra-assinado, no uso das atribuições que lhe são conferidas pelo Regimento Interno c/c Lei Orgânica Municipal e demais disposições legais, solicita a Vossa Excelência a inclusão da presente **MOÇÃO DE APOIO**, e se aprovada que seja enviado ofício pela casa legislativa aos deputados federais e senadores de Rondônia e para Mesa do Congresso Federal. **MOÇÃO DE APOIO À REDUÇÃO DA JORNADA DE TRABALHO SEMANAL E À IMPLANTAÇÃO DA ESCALA 5X2.**

JUSTIFICATIVA

CONSIDERANDO que a Constituição da República Federativa do Brasil estabelece, em seu artigo 7º, como direito fundamental dos trabalhadores urbanos e rurais a limitação da jornada de trabalho, atualmente fixada em até 44 horas semanais, como forma de proteger a dignidade humana e a saúde do trabalhador;

CONSIDERANDO que ao longo da história do Brasil e do mundo, os avanços sociais e trabalhistas foram conquistados por meio do diálogo democrático e da atuação das instituições públicas na defesa de condições mais justas de trabalho;

COSIDERANDO que a escala de trabalho 6x1, ainda amplamente adotada em diversos setores da economia, impõe ao trabalhador seis dias consecutivos de atividade para apenas um dia de descanso, o que muitas vezes dificulta o convívio familiar, o descanso adequado e a participação social;





ESTADO DE RONDÔNIA
CÂMARA MUNICIPAL DE NOVA MAMORÉ
GABINETE VEREADOR

CONSIDERANDO que trabalhadores submetidos a jornadas intensas e com poucos períodos de descanso apresentam maior incidência de estresse ocupacional, fadiga, adoecimento físico e transtornos relacionados à saúde mental;

CONSIDERANDO que a adoção de modelos de organização do trabalho mais equilibrados, como a escala 5x2, garantindo dois dias de descanso semanal, representa avanço importante na promoção da qualidade de vida do trabalhador, permitindo maior convivência familiar, recuperação física e participação comunitária;

CONSIDERANDO que experiências internacionais e estudos realizados por universidades e centros de pesquisa demonstram que a redução da jornada de trabalho pode resultar em aumento da produtividade, melhoria do ambiente de trabalho e estímulo à geração de novos empregos.

CONSIDERANDO que a modernização das relações de trabalho deve caminhar lado a lado com o desenvolvimento econômico, assegurando que o crescimento do país também se traduza em melhores condições de vida para os trabalhadores;

CONSIDERANDO que valorizar o trabalhador significa fortalecer a economia, promover justiça social e construir um país mais equilibrado, humano e comprometido com o bem-estar de sua população.

CONSIDERANDO que o debate nacional sobre a redução da jornada de trabalho e a implantação da escala 5x2 representa uma oportunidade histórica de avançar na construção de um modelo de trabalho mais justo, mais humano e mais compatível com as necessidades da sociedade contemporânea;

Diante do exposto, o Vereador André do Sindicato apresenta a presente Moção de Apoio e solicita o apoio dos nobres vereadores desta Casa Legislativa para sua aprovação, reafirmando o compromisso do Poder Legislativo Municipal com a valorização do trabalho, a promoção da dignidade dos trabalhadores e o fortalecimento de políticas públicas que contribuam para uma sociedade mais justa, equilibrada e com melhores condições de vida para todos.





ESTADO DE RONDÔNIA
CÂMARA MUNICIPAL DE NOVA MAMORÉ
GABINETE VEREADOR

Na certeza de ser atendido, aguardo DEFERIMENTO.

ANDRÉ DO SINDICATO - PT
VEREADOR





Município de Nova Mamoré

22.855.183/0001-60

Av. Dom Pedro II

www.novamamore.ro.gov.br

FICHA CADASTRAL DO DOCUMENTO ELETRÔNICO

Tipo do Documento	Identificação/Número	Data
Requerimento	de Moção de Apoio de nº001	09/03/2026

ID:	323241	Processo	Documento
CRC:	FE604B43		
Processo:	0-0/0		
Usuário:	ANDRE LUIZ BAIER		
Criação:	09/03/2026 14:14:51	Finalização:	09/03/2026 14:26:34

MD5: 5A9F97B458A6EDAD7DAD236D2E5EE2B2

SHA256: 8CCADCF38E83C344EAB10EFB98AA7040EE9AA28C46C531DF39BFB318A7FB69EA

Súmula/Objeto:

Moção de Apoio de nº001.

INTERESSADOS

ANDRE LUIZ BAIER	Nova Mamoré	RO	09/03/2026 14:26:18
------------------	-------------	----	---------------------

ASSUNTOS

REQUERIMENTO	09/03/2026 14:26:01
--------------	---------------------

CIENTES

CRISTINA PEREIRA DA SILVA	09/03/2026 14:32:29
---------------------------	---------------------

ASSINATURAS ELETRÔNICAS

 ANDRE LUIZ BAIER	VEREADOR	09/03/2026 14:26:48
---	----------	---------------------

Assinado na forma do Decreto Municipal nº 7.948/2024.

A autenticidade deste documento pode ser conferida através do QRCode acima ou ainda através do site transparencia.novamamore.ro.gov.br informando o ID 323241 e o CRC FE604B43.